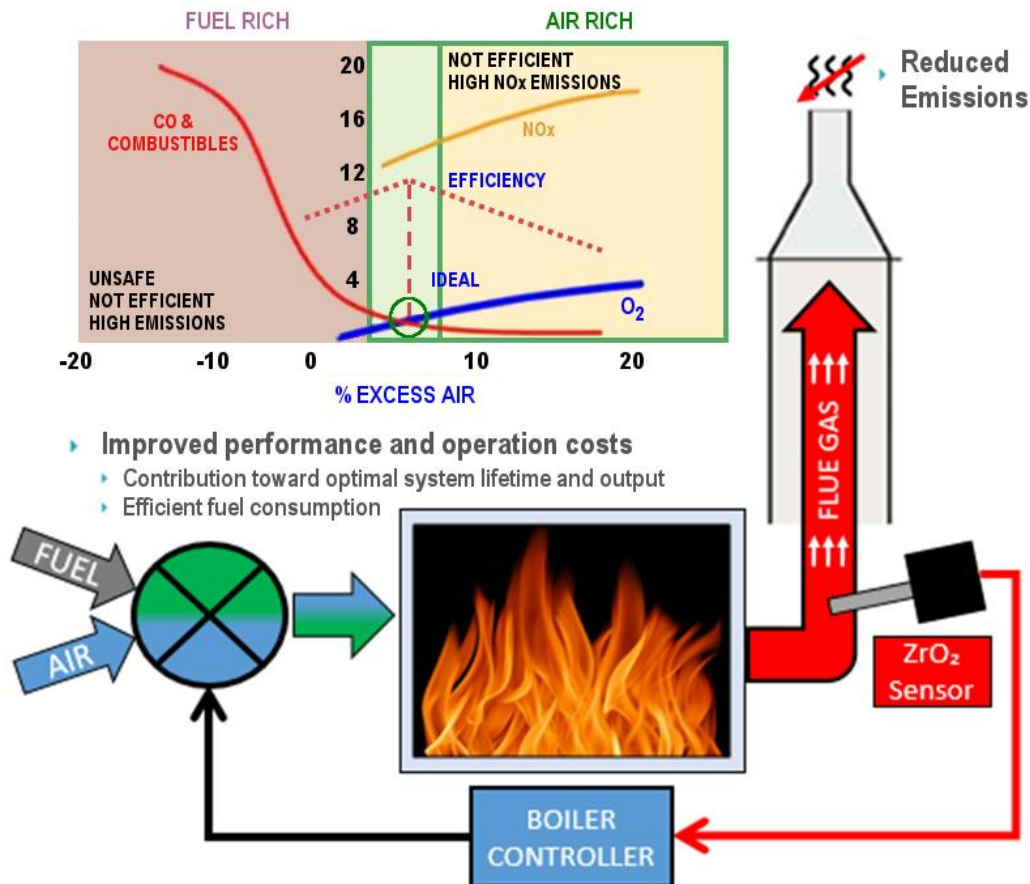


氧化锆氧气分析仪在锅炉燃烧控制过程的应用

所有的燃烧过程都需要正确的氧气和燃料比值，因为它直接影响锅炉效率。太少的氧气导致不完全燃烧，从而产生有害的排放物。设置锅炉与过量的氧气燃烧是减少排放的正常的解决方案。英国SST 传感器公司的氧化锆氧传感器可以帮助客户优化他们的锅炉燃烧效率，包括石油，煤炭，天然气和生物质在内的锅炉市场。



不正确的燃烧的过程会导致一系列问题，包括燃料浪费，有毒气体排放量的增加，甚至会潜在的破坏燃烧系统，同时对环境和财务影响都是显著的。

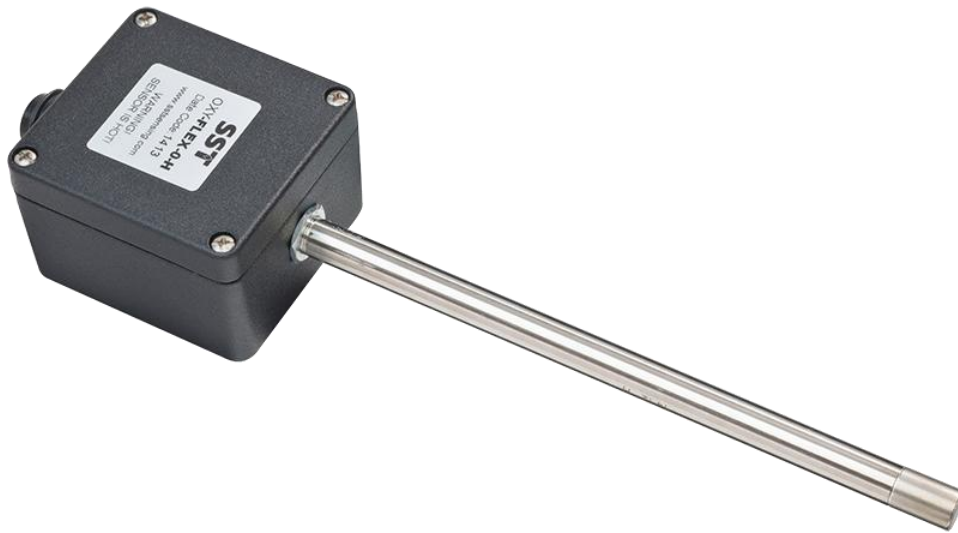
在大型工业和商业锅炉/炉中，燃料消耗和系统值的开销是很高的。为了看到投资回报和最低的运行成本，操作必须保持在峰值效率。

完全燃烧需要正确的燃料和氧气比。这个比率，可以通过在一个闭环反馈系统中使用氧传感器测量排气/烟道气中的氧浓度来调节输入结构的控制器来优化和维持。当供应的燃料的品种是各种各样的时候这个就显得特别有用（即来自不同源头的气体。）

深圳市新世联科技有限公司

SST 的氧化锆氧传感器帮助客户优化其在石油，煤炭，天然气和生物质锅炉市场的燃烧效率。氧传感器用于提供一个干净的燃烧和减少有害排放物在燃烧过程控制领域，已经有超过25 年的经验。将氧传感器插入锅炉烟道内，监测氧气水平，使锅炉氧燃比完全控制。

这里是一个在燃烧过程使用 SST 的氧化锆氧分析仪的例子，OXY-Flex 作为反馈信号到控制系统。该图表说明了燃烧效率和排放对空气燃料比。



在仍保持安全运行的同时，SST 的传感器允许多余的氧气减少。这既省钱又保护了环境。

SST 的氧化锆氧传感器来独立或集成的电子产品，像我们的氧Flex 氧分析仪，提供数字或模拟工业标准输出。

T 长寿来自于他们的非消耗的传感器单元技术。不需要参考气体，可以在清新的空气中或任何其他已知的氧浓度进行简单的单点校准。传感器提供精确的输出值和可选择的输出量程范围 (0.1 至25% O₂或0.1 到100% O₂)，快速的响应时

深圳市新世联科技有限公司

间仅需四秒，符合RoHS 标准。坚固的不锈钢结构，使它们拥有在极端温度下工作的能力（高达400°C），使得OXY-FLEX 成为一个坚固的，强大的，可靠的和随意使用的解决方案。

特征：

氧化锆技术

高精度线性输出

可配置的输出；RS232 通讯接口和0-10VDC 或4-20mA

可选输出测量范围；0-25% O₂ 或0-100% O₂ 或完全可通过RS232

可以在新鲜空气校准（20.7% O₂）或任何其他已知的O₂ 浓度中校准

装在一个密封的压铸铝外壳连接氧传感器探头和安费诺连接器

工作温度-100°C 到400°C

可用的各种探探头长度（220mm、400mm）

优势：

寿命长，非消耗的技术

不需要参考气体

不需要客户设计电路

不需要工作环境的温度稳定

线性输出信号

外部触发自动或手动单点校准消除气压变化的影响

可用于高压和高温度环境

不需要外部加热器供应

完整的技术和应用支持

深圳市新世联科技有限公司